



Stonclad ist eine Familie von fugenlosen, langlebigen, hochleistungs-fähigen Epoxid- und Polyurethan-Bodensystemen, die sich durch ihre hervorragende Schlag-, Abriebfestigkeit, Langlebigkeit sowie ausge-zeichnete chemische Beständigkeit auszeichnen.

Stonclad® GS

Vielseitig verwendbares Epoxidharzsystem.

Stonclad® GR

Vielseitig verwendbares Epoxidmörtelsystem mit 25 % Recyclingglas im Mörtelgemisch, das die gleiche chemische Zusammensetzung, Schlag- und Abriebfestigkeit wie Stonclad GS bietet und gleichzeitig die Umwelt schont.

Stonclad® G2

Nachhaltiges Polyurethan-Mörtelsystem aus recyceltem Glas und pflanzlichen Harzen. Für Lebensmittelbereiche entwickelt, um Temperaturschocks und starken Temperaturschwankungen standzuhalten.

Stonclad® HT*

Fortschrittliche Epoxidharz-Formulierung für ausgezeichnete chemische Beständigkeit.

Stonclad® NM

Kellenglättbares Novolac Polyurethan-Mörtelsystem, das außergewöhnliche chemische Beständigkeit gegen Lösungsmittel, Alkohole und anorganische Säuren aufweist. Entwickelt für stark korrosive Umgebungen.

Stonclad® UL

Selbstnivellierendes Polyurethan-Mörtelsystem mit chemischer Widerstandsfähigkeit, Schlag- und Abriebfestigkeit, entwickelt für den Lebens-mittelbereich.

Stonclad® UR

Kellenglättbares Polyurethan-Mörtelsystem, das chemisch widerstandsfähig, schlag- und abriebfest ist und hohen Temperaturen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie widersteht. Schnell installiert.

Stonclad® UT

Kellenglättbares Polyurethan-Strukturmörtelsystem, das wiederholtem Theroschock und Temperaturwechselbelastungen widersteht.

Stonclad® ESD

Leitfähiger und funkensicherer Epoxid-Boden. Stonclad ESD ist eine aus-gezeichnete Wahl für militärische Anwendungen und Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt.

Stonclad UT kann mit verschiedenen Texturen für unterschiedliche Gleitgrade appliziert werden. Einige Texturen werden nur in Steel Gray und Brick Red angeboten. Nicht in Silbergrau erhältlich.

* US-Patent 4.980.400

Farbanpassungen mit zusätzlicher Vorlaufzeit, Mindestbestellmenge und einem geringen Aufpreis möglich. Farbwiedergaben sind so genau, wie moderne Fotografien und hochwertige Druckverfahren es ermöglichen. Aktuelle Farben siehe Fußbodenmuster.

 Kennzeichnet recyceltes Glas in der Zusammensetzung. Fragen Sie Ihren Stonhard Berater nach unserem Engagement im Umweltschutz.

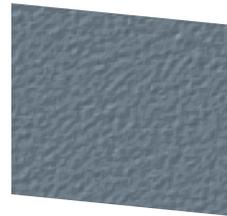
STONHARD®

StonCor Deutschland GmbH
Schumannstraße 18
52146 Würselen

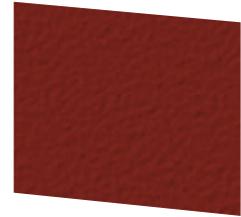
Tel.: 02405-41740
E-Mail: info@stonhard.de

www.stonhard.de
© 2015 Stonhard

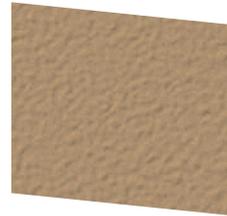
A MEMBER OF
THE STONHARD GROUP
FLOORS FOR EVERY ENVIRONMENT



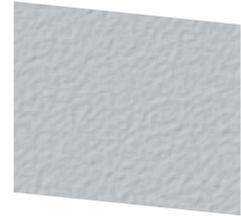
STEEL GRAY



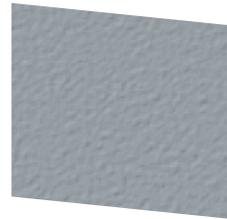
BRICK RED



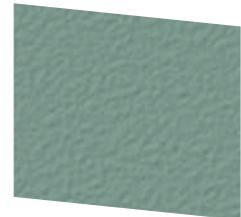
DESERT TAN



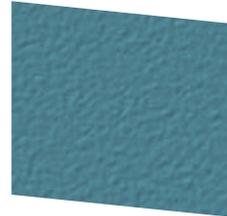
SILVER GRAY



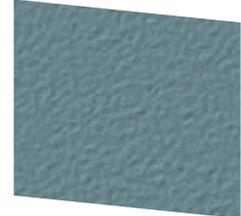
PEWTER



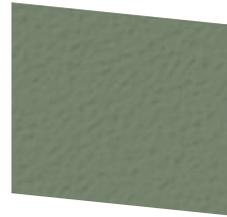
SAGE



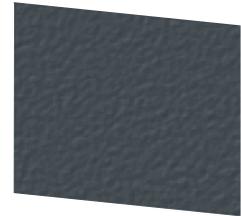
TEAL BLUE



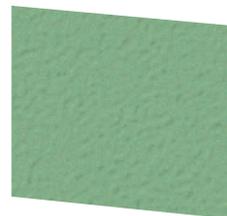
SLATE



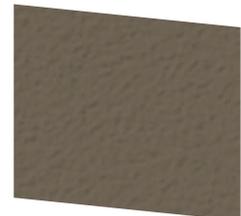
REEF GREEN



CHARCOAL



MINT



BEECHWOOD

Alle gezeigten Muster sind beschichtet. Stonhard Beschichtungen beinhalten feststoffreiche und lösemittelbasierte Epoxide und Urethane. Alle Beschichtungen sind in den gezeigten Farben erhältlich, ebenso in Klar, Schwarz und OSHA Sicherheitsgelb. Urethanbeschichtungen sind auch in Weiß verfügbar.