



Die Produktlinie Stontec vereint moderne Anmutung und eine breite Palette von unterschiedlichen Oberflächen zu einem strapazierfähigen, dichten und fleckbeständigen Boden. Diese Produktlinie mit eingestreuten Flocken vermischt gekonnt Farben und Texturen für grenzenlose Gestaltungsmöglichkeiten.

### Stontec® ERF

Dekoratives System auf Epoxidbasis bietet Abriebfestigkeit und Fleckbeständigkeit.

### Stontec® UTF

Dekoratives System auf Urethan-Basis bietet ausgezeichnete Chemikalien- und Abriebfestigkeit.

### Stontec® Xpress

Das System auf Basis von Methylmethacrylatharz hat eine hervorragende Fleckbeständigkeit und Abriebfestigkeit. Es bietet zudem eine schnelle Installationsmöglichkeit.

### Stontec® TRF

Kellengeglättetes Polyurethan-Mörtelsystem, das dekorative, dauerhafte und langlebige Böden in der pharmazeutischen Biotech- Industrie bietet und schnell installiert werden kann.

### Stontec® QBF

Flüssigkeitsbasiertes, stoß- und schlagfestes Urethan-System für die schnelle Installation. Ideal für kommerzielle Anwendungen (nur große Flockeneinstreuungen verfügbar).

Farbanpassungen mit zusätzlicher Vorlaufzeit, Mindestbestellmenge und einem geringen Aufpreis möglich.

Farbwiedergaben sind so genau, wie moderne Fotografien und hochwertige Druckverfahren es ermöglichen. Aktuelle Farben siehe Fußbodenmuster.



MOJAVE BEIGE



SANTA CRUZ



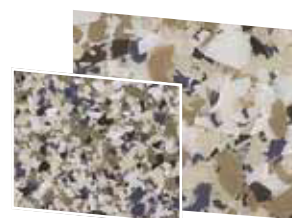
SHENANDOAH BUFF



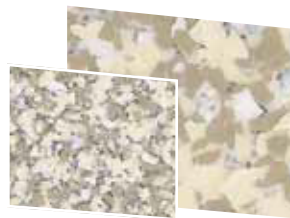
BLUE RIDGE



DAKOTA BRONZE



DIABLO BEIGE



FALLS RIVER



GLACIER PEAK



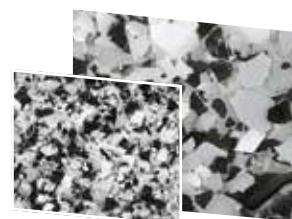
IVORY CREST



SILVER SAGE



SMOKY MOUNTAINS



WHITE PLATINUM

## STONHARD®

StonCor Deutschland GmbH  
Schuhmannstraße 18  
52146 Würselen

Tel.: 02405-41740  
E-Mail: [info@stonhard.de](mailto:info@stonhard.de)