



STONHARD®

HERSTELLER UND INSTALLATEUR VON FUGENLOSEN BODENSYSTEMEN



Seit fast einem Jahrhundert unangefochtener
Marktführer in der Herstellung und
Installation fugenloser Böden.

STONHARD



IHR RAUM. UNSERE BÖDEN.

STONHARD BIETET INDIVIDUELLE BODENLÖSUNGEN. Ganz gleich, ob Ihr Fussboden hochkorrosiven chemischen Substanzen, Schwerlastverkehr, Abrieb, Stoß, Nässe oder Thermoschock ausgesetzt sind – unsere bewährten Hochleistungsbodensysteme halten Stand, denn sie sind für die härtesten Einsatzbedingungen ausgelegt. Sie wurden von uns auch mit Blick auf den Planer entwickelt und bieten deshalb unendliche Designmöglichkeiten, was Farben, Muster und Oberflächenstrukturen betrifft. Der Wartungsaufwand ist minimal, denn fugenlos bedeutet sauber.

Für Stonhard steht Ihre Zufriedenheit mit unseren Produktlösungen im Mittelpunkt. Deshalb übernehmen wir auch die gesamte Verantwortung von der Auswahl der Rohmaterialien über die Produktion bis hin zur Installation des Systems. Über 300 Gebietsmanager, Architektur- und Designteam sowie 200 Anwendungsteams weltweit stehen dafür, dass Projekte termingerecht und erfolgreich abgeschlossen werden und alle Standards erfüllen. Stonhard bietet einen umfassenden Support, egal ob es sich bei Ihrem Unternehmen um einen einzelnen Standort oder um den Teil eines multinationalen Netzwerks handelt.

Was Sie erhalten: Außergewöhnliche Produkte, einfache Wartung, fugenlose, maßgeschneiderte Designlösungen und unsere zuverlässige „Alles aus einer Hand“-Garantie.

INHALT	ANWENDUNGSBEREICHE	4
	INSTALLATION	6
	DESIGN	8
	NACHHALTIGKEIT	9
	HYGIENISCHE GESAMTLÖSUNGEN	10
	WEITERE LÖSUNGEN	11
	STONCLAD	12
	STONSHIELD	14
	STONBLEND	16
	STONRES	18
	STONTEC	20
	STONLUX	22
	STONGARD	24
	TECHNISCHE DETAILS	26



ANWENDUNGSBEREICHE

WIR BIETEN IHNEN BÖDEN FÜR IHRE HERAUSFORDERUNGEN

Es geht uns nicht nur darum, Ihnen ein Produkt anzubieten, sondern die passende Lösung zu liefern. Das tun wir seit fast einem Jahrhundert.

Chemisch beständig, fleckbeständig, mit elektrostatischer Kontrolle, mit recycelten Bestandteilen, rutschhemmend, beständig gegen Thermoschock und extreme Temperaturschwankungen, schlag- und abriebfest, leicht zu reinigen, elastisch, schalldämmend, mit niedrigem VOC-Gehalt, mit Infektionskontrolle.

Wir helfen Ihnen, den richtigen Boden für Ihre Umgebung zu erhalten. Unsere Berater arbeiten mit Ihnen zusammen, um die ideale Bodenlösung zu finden. Wir bieten Ihnen auch Expertise der Stonhard Fachteams aus Architekten, Ingenieuren und Designern sowie unserer Bauleitern. Unsere Anwendungsteams installieren die Produkte mit größter Sorgfalt unter Einhaltung der geltenden Vorschriften und unter Beachtung der erstellten Zeitpläne.

STONHARD



VERKEHRSWEGE | FLUGHAFENGELÄNDE | VERARBEITUNGSBEREICHE | CAFETERIEN | KONTROLLRÄUME
VERPACKUNGSBEREICHE | KLASSENÄUUME | MONTAGEBEREICHE | FLURE | MASCHINENBEREICHE | LOBBYS
KÜCHEN | INSTANDHALTUNGSBEREICHE

SIE FINDEN UNSERE BÖDEN IN INDUSTRIE, DIENSTLEISTUNG UND HANDEL – EBEN ÜBERALL, WO HOCHWERTIGE BODENLÖSUNGEN GEFORDERT WERDEN. HIER NUR EINIGE DER ANWENDUNGSBEREICHE, IN DENEN UNSERE KUNDEN ARBEITEN:



Luft- und Raumfahrt / Fahrzeugindustrie – Montagelinien, Batterieräume, Kontrollräume, Hangars, Lackieranlagen, Verladerampen, Technikräume, Testbereiche/Labors, Reinräume



Chemie, Petrochemie und Bergbau – Verarbeitung, Rückhaltebereiche, Tanklager, Schüttgutlager, Fasslager, Raffinerien, Klärbecken, Gräben, Auffangbecken



Bildung – Universitäten, allgemeinbildende Schulen, Berufs- und Fachschulen – Klassenräume, Cafeterien, Labors, Bibliotheken, Mehrzweckräume, medizinische Zentren, Stadien, Küchen, Vivarien, Studentenwohnheime, Parkgaragen



Elektronik / Technologie – Montage, Rechenzentren, Ventilatorendecks, Reinräume, Halbleiterproduktion, Prüflabors



Lebensmittel- und Getränkeindustrie – Abfüllanlagen, Tankanlagen, Brauereien, Molkereien, Bäckereien, Küchen, Kühlräume, Mischanlagen, Fleischverarbeitung, Verpackung



Gesundheitswesen – Operationssäle, Patientenzimmer, Flure, Gänge, Notaufnahmen, Labors, Küchen, Wäscherien, Technikräume, Schwesternstationen, medizinische Untersuchungsräume, Abstellflächen, Parkplätze



Hotels und Gaststätten – Lobbys, Restaurants, Küchen, Bars, Fitnesscenter, Casinos, Nachtclubs, Pools, Parkhäuser



Pharmazeutik / Biotech – Produktion, Chemikalienlagerung, Verpackung, Labors, Tablettenherstellung, Umkleide- und Waschräume



Einzelhandel – Supermärkte, Kaufhäuser, Einkaufszentren, Autohäuser, Parkgaragen



Sport und Unterhaltung – Stadien, Themenparks, Arenen, Zoos, Museen, Restaurants, Sporthallen, Einzelhandel, Umkleideräume, Parkplätze



Verkehrswesen – Lager- und Logistikbereiche, Parkhäuser, Tiefgaragen, Flughäfen, Bahnhöfe, Busbahnhöfe, Wartungseinrichtungen



Wasser / Abwasser und Entsorgung – Faulbehälter, Kläranlagen, Trinkwasseraufbereitung, Tanklager, Entladestellen



INSTALLATION

WIR SIND FÜR IHRE BODENINSTALLATION VERANTWORTLICH

Erwarten Sie Leistung von Anfang bis Ende. Von der Projektdefinition über den Einbau bis hin zur Endabnahme arbeiten Sie ausschließlich mit Stonhard – und nicht mit Drittfirmen. Als direkter Ansprechpartner während des gesamten Projekts sorgen wir für die beste Kundenzufriedenheit.



STONHARD single source

Schlüsselfertige Lösungen bedeuten, dass Sie gleichbleibend hochwertige Produkte und Installationen erhalten. Qualität und Zuverlässigkeit gelten bei Stonhard für die Produkte, den Service und die Mitarbeiter gleichermaßen.

Die **Garantie „Alles aus einer Hand“** ist unser Qualitätsversprechen. Für unsere Gebietsmanager und Berater hat Ihre Zufriedenheit erste Priorität. Und bei der Bauausführung, -überwachung und unserem Service gelten weltweit höchste Standards.

Jedes Stonhard Projekt wird mit der gleichen Sorgfalt geplant und realisiert – egal, ob es sich um kleinere oder Mehr-Phasen-Projekte handelt. Unsere Gebietsmanager und unsere Baumanagement-Gruppe, die aus 40 Projektmanagern, Bauleitern und 200 Anwendungsteams besteht, sind Ihre Ansprechpartner während des gesamten Projektablaufs und sichern die Qualitätskontrolle sowie eine integrierte und flexible Terminplanung.

STONHARD BIETET FOLGENDE TECHNISCHEN INFORMATIONEN:

Produktdatenblätter	Fallbeispiele
Richtlinienspezifikationen	Reinigungsverfahren
Leitfäden zur chemischen Beständigkeit	Farbauswahl Leitfäden
Sicherheitsdatenblätter	Referenzen



DESIGN

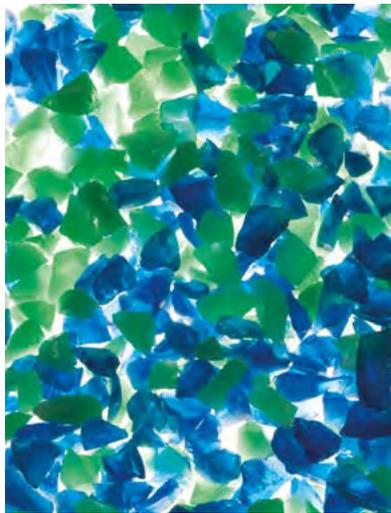


FARBE. VIelfALT. FREIHEIT.

Unsere Fußböden werden für ganz spezifische Anwendungen entwickelt. Von widrigsten Umgebungsbedingungen und hohen Beanspruchungen in Fertigungsbereichen oder Industrieküchen bis hin zur Wohlfühl-Atmosphäre in Gesundheitseinrichtungen. Wir fertigen und verlegen fugenlose Böden, die Ihren Leistungserwartungen und Design-Ansprüchen entsprechen. Neben einer großen Auswahl an Standardfarben bieten wir Ihnen exklusive Farbpaletten, maßgeschneiderte Mischungen und kundenspezifische Logos. Unsere Gebietsmanager sowie unsere Teams für Architektur/Ingenieurwesen und Design unterstützen Sie bei der Produktauswahl.

Eine Farbauswahl zu den Produkten finden Sie auf den jeweiligen Seiten dieser Broschüre. Weitere Informationen zu unseren umfangreichen Farbpaletten erhalten Sie auf der Internetseite unter www.stonhard.com. Gerne senden wir Ihnen auch Farbblätter und Muster zu. Eine kurze E-Mail genügt. Individuelle Farbanpassungen sind mit ausreichender Vorlaufzeit und unter Beachtung einer Mindestbestellmenge jederzeit möglich.

STONHARD



NACHHALTIGKEIT

GESUNDE PRODUKTE FÜR EINE GESÜNDERE UMWELT

Die Beschaffenheit unserer fugenlosen, vor Ort vergossenen Böden ist nachhaltig. Unsere Böden sind fest mit der Gebäudestruktur verbunden, so dass sie am Ende ihrer langen Lebensdauer nicht auf einer Abfalldeponie landen. Wir verarbeiten recycelte Bestandteile, produzieren Material auf Basis schnell nachwachsender Rohstoffe und verwenden flexible Verpackungen, damit Eimer und Dosen nicht in den Abfall gelangen. **Gesundheitsproduktdeklarationen (HPDs)** – Unsere Berater stellen Ihnen gerne die HPDs zu unseren Bodenbelagssystemen zur Verfügung und unterstützen Sie bei der Auswahl gesunder Produkte.



Kennzeichnet Recyclingglas in der Formulierung. Fragen Sie Ihren Stonhard Berater nach unserem Engagement für einen gesünderen Planeten.





HYGIENISCHE GESAMTLÖSUNGEN

Die Verarbeitung von Lebensmitteln und Getränken wird durch hygienisches Design bestimmt, vom Boden über Wände bis hin zu Abflüssen. Stonhard hat einen Partner mit einem weltweit führenden Hersteller von EHEDG-zertifizierten hygienischen Entwässerungssystemen aus Edelstahl, um unseren Kunden die umfassendsten verfügbaren Hygienelösungen anzubieten. Entwässerungssysteme aus Edelstahl gewährleisten eine hervorragende Durchflusskapazität und optimale Hygiene bei minimalem Wartungsaufwand.

Stonhard ist der exklusive Anbieter von EHEDG-zertifizierten Hygienekanten, um unseren Kunden im Bereich Lebensmittel und Getränke die besten Lösungen anzubieten. Dieser Partner ist führender Hersteller von hygienischem Wandschutz für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Sie stellen vorgefertigte Rammschutzsysteme aus Polymerverbundwerkstoff her, um einen Wandschutz auf einem höheren Niveau als bei Beton zu gewährleisten. Sowohl Stonhard-Böden als auch die Rammschutzsysteme sind chemikalienbeständig, wasserbeständig und leicht zu reinigen.

Stonhard stellt Lösungen für Branchen wie Lebensmittelverarbeitung, Pharmazie und das Gesundheitswesen bereit, da wir die Notwendigkeit der Hygienestandards in diesen Umgebungen erfüllen und übertreffen möchten. Wir arbeiten bei der Produktauswahl und -installation eng mit Ihnen zusammen, um schwierigste Probleme zu lösen und Sie bei der Einhaltung der Vorschriften für Produktivität und Effizienz zu unterstützen.



WEITERE LÖSUNGEN

STONHARD BIETET NOCH MEHR LÖSUNGEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE GEWERBLICHE FLÄCHEN

Lernen Sie unsere weiteren Marken kennen, die herausragende Designs und langlebige Oberflächen für Gewerbeflächen herstellen.



Unverwechselbare, fugenlose Designs für anspruchsvolle Geschäftsprojekte, Hotels, Restaurants, Autohäuser und Einzelhandelsbereiche. www.liquidelements.com

ERGÄNZENDE PRODUKTE Fugenmasse, Beschichtungen, Hohlräumen, Elastomere zum Schützen. Besuchen Sie uns unter www.stonhard.de und erfahren Sie mehr über unsere ergänzenden Produktfamilien: Stonkote, Stoneal, Stonflex, Stonproof, Stonset, Stoncrete, Stonfil.

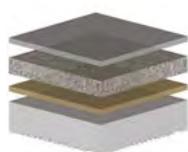
BESCHICHTUNGEN & ABDICHTUNGEN Sechs verschiedene Chemikalien für unvergleichlichen Langzeitschutz in den korrosivsten Umgebungen. Die Stonchem Produktlinie ist branchenführend im Bereich des Schutzes von sekundären Sicherheitsbehältern in Verarbeitungsbereichen, Chemikalienlagern und Batterieräumen.

ANTIMIKROBIELLE LÖSUNGEN Stonplus PROTECT kann Formulierungen zugesetzt werden, um die Blockierung von Mikroorganismen zu unterstützen; das Wachstum von Bakterien, Pilzen und Schimmelpilzen. Stonplus PROTECT wird von Lebensmittel- und Getränkeunternehmen sowie Gesundheitsunternehmen im Rahmen ihrer strengen Bemühungen schädliche Bakterien zu kontrollieren, genutzt.

WANDSYSTEME Glatte und fugenlose Wände schützen Beton, Stein, Stahl oder Trockenbau vor Spritzern, Verschüttungen, Dämpfen und Abrieb. Flockensysteme sind ebenfalls verfügbar.

STONCLAD

Umfassender Schutz für raue Umgebungen. Stonclad bietet außergewöhnliche Leistungen auch unter schwierigsten Bedingungen. Chemikalien-, abrieb- und schlagfeste Systeme garantieren Haltbarkeit und Langlebigkeit. Speziell abgestimmte Konfigurationen sind für Umgebungen ausgelegt, in denen plötzliche Temperaturschwankungen auftreten oder eine elektrostatische Kontrolle erforderlich ist. Stonclad steht für Vielseitigkeit und Leistung bei härtesten industriellen Anwendungen.



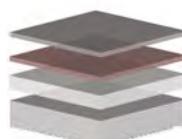
Stonhard Versiegelung
(Optional)
Stonclad (Mörtel)
Stonhard Grundierung
Untergrund

ESD | GS | GR | G2 | HT | UR | UL | Xpress



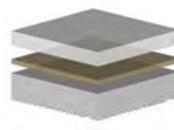
Stonhard Versiegelung
Eingestreuter Zuschlag
Stonclad Unterschicht
Eingestreuter Zuschlag
Stonhard Grundierung

LT



Stonhard Versiegelung
Eingestreuter Zuschlagstoff
Stonclad (Mörtel)
Untergrund

UT



Stonclad UF
Stonhard Grundierung
(optional)
Untergrund

UF



STONCLAD® GS

Flügelgeglättetes Epoxid-Mörtelsystem mit hoher Schlag-/Abriebfestigkeit und chemischer Widerstandsfähigkeit.

STONCLAD® GR

Flügelgeglättetes Epoxid-Mörtelsystem mit den gleichen Eigenschaften wie Stonclad GS. Dieses System verwendet 25% recycelte Glasfüllstoffe.

STONCLAD® G2

Nachhaltiges Polyurethan-Mörtelsystem auf Basis von recyceltem Glas. Entwickelt, um Temperaturschocks und hohen Temperaturschwankungen standzuhalten.

STONCLAD® ESD

Epoxid-Mörtelsystem mit leitfähigen Elementen für die elektrostatische Kontrolle und funkenfreie Eigenschaft.

STONCLAD® HT

Korrosionsbeständiges Epoxid-Mörtelsystem, das Temperaturen bis zu 93°C (bis zu 121°C für kurzzeitige Belastungen) ausgelegt ist.

STONCLAD® UL

Selbstverlaufendes, chemikalien-, schlag- und abriebfestes Polyurethan-Mörtelsystem für trockene Lebensmittelumgebungen.

STONCLAD® UR

Flügelgeglättetes Polyurethan-Mörtelsystem für die schnelle Installation. Entwickelt, um Temperaturschocks und hohen Temperaturschwankungen standzuhalten.

STONCLAD® UT

Selbstgrundierendes Polyurethan-Strukturmörtelsystem, das entwickelt wurde, um Thermoschockbedingungen und hohen Temperaturschwankungen zu widerstehen.

STONCLAD® UF

Handgeglättetes Polyurethan-Mörtelsystem mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit. Das System ist selbstgrundierend und daher ideal für die schnelle Installation.

STONCLAD® LT

Ein mehrschichtiges, rutschfestes Epoxidsystem. Entwickelt für leicht- bis mittelschwer belastete Verkehrsflächen.

STONCLAD® SL Xpress

Selbstnivellierendes Methylmethacrylat-System, das schlag-, chemikalien- und abriebfest ist und schnell installiert werden kann.

STONCLAD® TR Xpress

Mörtelsystem aus Methylmethacrylat, das eine ausgezeichnete Schlag-, Chemikalien- und Abriebfestigkeit aufweist.



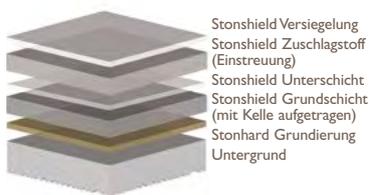
*Die Farben Silver Gray und Cool Shale sind für das Stonclad UT-System nicht verfügbar

Die folgenden Farben sind nur für das Stonclad UF-System verfügbar

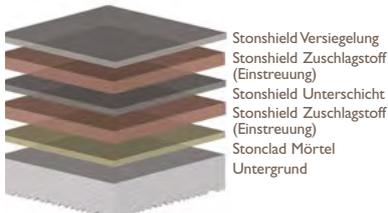


STONSHIELD

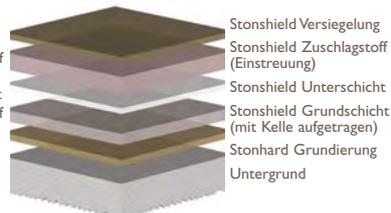
Strukturierte, pflegeleichte Böden mit vielfältigen Designelementen, die nicht an Leistung sparen. Diese Farbquarz-Einstreu-Systeme sind eine kostengünstige Option für leichte Fertigungsbereiche. Entdecken Sie die unbegrenzten Gestaltungsmöglichkeiten in verschiedenen Ausführungen, Mustern und Farben.



HRI



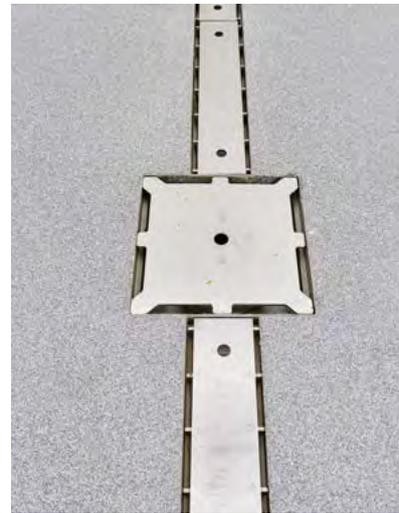
UTS



SLT | Xpress | URT | ESD



QBT



STONSHIELD® HRI

Mit Kelle aufgetragenes, strukturiertes, rutschfestes, optisch ansprechendes, leicht zu reinigendes, dauerhaftes System auf Epoxidmörtelbasis. Perfekt im Küchen- und Cateringbereich, in der Lebensmittelindustrie und im Einzelhandel. Für das Bildungs- und Gesundheitswesen, Sport und Unterhaltung.

STONSHIELD® SLT

Kostengünstiges, strukturiertes Epoxidharzsystem für gering beanspruchte Verkehrsflächen. Bietet eingeschränkten Widerstand gegen starke Stöße und Belastungen. Für Bildungs- und Gesundheitswesen, Einzelhandel, Sport und Unterhaltung.

STONSHIELD® Xpress

System auf der Basis von Methylmethacrylatharz mit ausgezeichneter Chemikalien- und Verschleißbeständigkeit, Rutschfestigkeit und schneller Installationszeit. Für Bildungs- und Gesundheitswesen, Einzelhandel, Sport und Unterhaltung.

STONSHIELD® UTS

Strukturiertes Polyurethan-Mörtelsystem für Essenszubereitungs- und Servicebereiche, in denen Thermoschock vorhanden sind.

STONSHIELD® URT

Strukturiertes, rutschfestes Polyurethan-System mit hervorragender Widerstandsfähigkeit bei thermischen Belastungen wie Thermoschocks. Das System bietet eine gute chemische Widerstandsfähigkeit, hervorragende UV-Beständigkeit und kann schnell und geruchsarm installiert werden.

STONSHIELD® ESD ⚡

Strukturierter, leitfähiger Boden mit hervorragenden elektrostatischen Eigenschaften. Ideal für den Einsatz in Automatisierungsbereichen und bei Verkehrswegen, in der elektronischen Montage, wenn ESD-empfindliche Bauteile vorhanden sind.

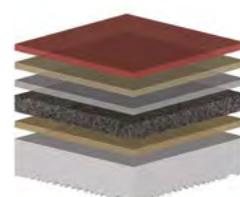
STONSHIELD® QBT

Mit Kelle aufgetragenes, strukturiertes, rutschfestes, leicht zu reinigendes System auf Epoxidmörtelbasis, das für mehrere kleinere Bereiche ausgelegt ist, wenn eine schnelle Installation erforderlich ist. Ideal für das Bildungs- und Gesundheitswesen sowie den Einzelhandel.



STONBLEND

Ein Arbeitstier für anspruchsvolle Umgebungen, das gleichzeitig den gestalterischen Ansprüchen von Planern gerecht wird. Stonblend ist ein glattes, fleckbeständiges, abriebfestes, farbiges Quarzsystem, das mit Kelle aufgetragen wird. Vielfältige Muster und Farbmischungen stehen für eine breite Palette von Anwendungen zur Verfügung, einschließlich einer exklusiven Formulierung, die Recyclingglas verwendet.



Stonseal Versiegelung
Stonkote CE4
Stonblend Vorversiegelung
Stonblend Mörtel
Stonblend Grundierung
Untergrund

GSI | GSI-G | HDF



STONBLEND® GSI

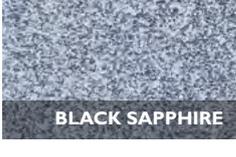
Auffallende Optik und kostengünstige Alternative zu Terrazzo. Die perfekte Bodenbelagslösung für Pharma- und Gesundheitseinrichtungen, Tierlabors, Verpackungsbereiche, Betriebsbüros, öffentliche Bereiche und F&E-Einrichtungen.

STONBLEND® GSI-G

Fleckbeständiges und abriebfestes Epoxidmörtelsystem, das recycelte Glaszuschlagstoffe in der Oberfläche verwendet. Dies schafft ein modernes Erscheinungsbild und ist gleichzeitig umweltverträglich. Es wird im Bildungswesen, in Büro- und Gesundheitseinrichtungen, Justizvollzugsanstalten, Pharma-, Verpackungs- und F&E-Einrichtungen eingesetzt.

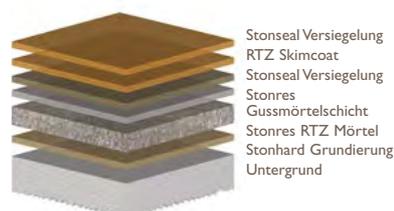
STONBLEND® HDF

Dekoratives Epoxidharz-Mörtelsystem mit verbesserten physikalischen Eigenschaften, ideal für den Einsatz in Produktions- und Lagerbereichen in der Pharmaindustrie.

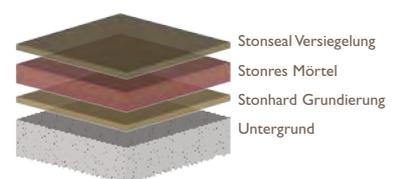
GSI / HDF			GSI-G	
 SANDSTONE	 CLAY	 STONE	 LUNA	 CORK
 RUSSET	 AUTUMN	 SHALE	 WOLF GRAY	 MACCHIATO
 MEADOW	 WILLOW	 SIERRA	 TEA LEAF	 TOPIARY
 BLUE TOPAZ	 BLACK SAPPHIRE	 CRUSHED SLATE	 IRIS	

STONRES

Tradition und Innovation in einem Boden, der seinesgleichen sucht. Stonres ist ein fugenloser, elastischer Bodenbelag, der unverwechselbare Designelemente mit Leistung und Funktion kombiniert. Vielfältige Muster und eine breite Palette an unterschiedlichsten Farben in einem glatten, fleckbeständigen, ergonomischen und schalldämmenden System – das alles ist Stonres. Und wie andere Stonhard Böden kann Stonres in industriellen Umgebungen eingesetzt werden. Er wurde aber insbesondere mit Blick auf öffentliche Bereiche wie Gesundheit, Bildung, Einzelhandel, Museen, Stadien, Hallen, Lobbys und Arenen entwickelt.



RTZ



STR

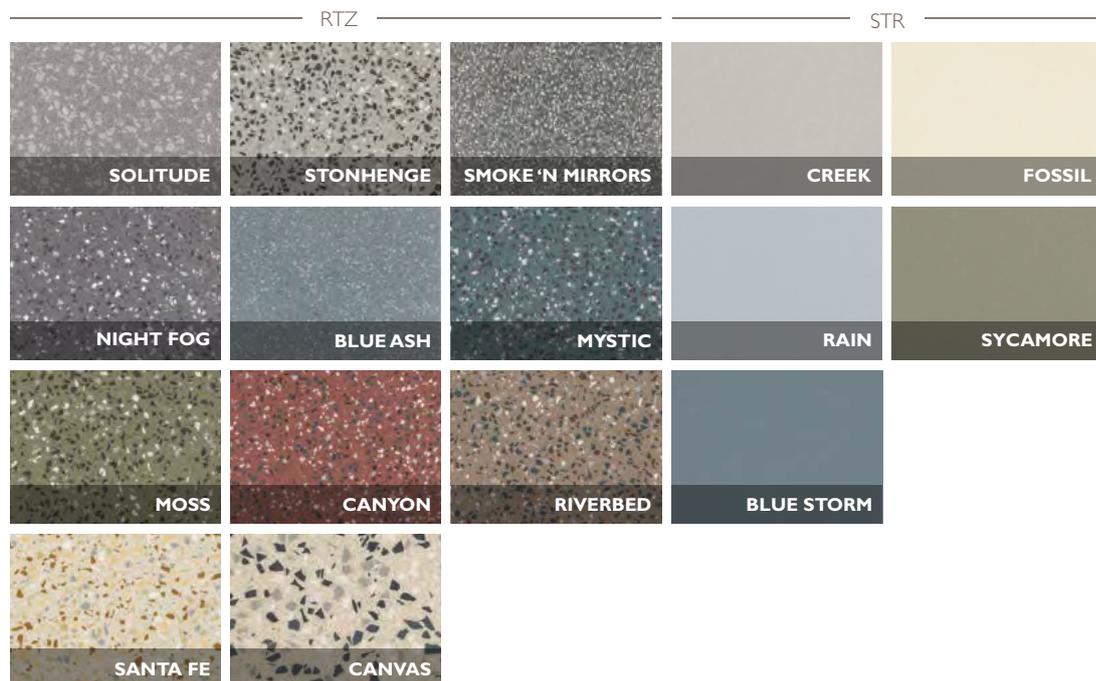


STONRES® RTZ

Ergonomischer, elastischer und schalldämmender Boden, der dem Planer viele gestalterische Möglichkeiten für repräsentative öffentliche Räume bietet. Eine reichhaltige Farbpalette kann in traditionelle Muster oder Freiform-Designs für Gesundheitswesen, Bildung und öffentliche Räume integriert werden. Sehr empfehlenswert für Operationssäle, weil es Infektionskontrollprogramme unterstützt.

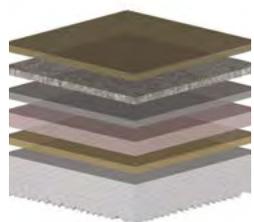
STONRES® STR

Ergonomischer, belastbarer, schalldämmender Urethanboden in solider, matter Ausführung. Er eignet sich auch hervorragend für Projekte wie z. B. Flure und Labors in Krankenhäusern und Schulen.



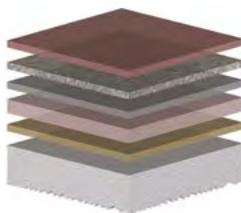
STONTEC

Ein dichtes, fleckbeständiges System mit eingestreuten Flocken und einer großen Auswahl an Oberflächen und Farbvarianten. Aufgrund kurzer Installationszeiten minimieren Stontec Böden Stillstandszeiten bei Renovierungsarbeiten und reduzieren zeitkritische Pfade bei Neubauprojekten. Sie bieten außergewöhnliche Gestaltungsmöglichkeiten.



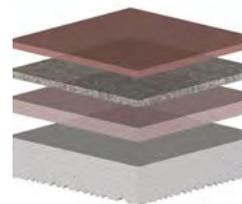
Stonhard Versiegelung
Stontec Flocken (Einstreuung)
Stontec Unterschicht
Zuschlagstoff (Einstreuung)
Stonhard Grundierung
Untergrund

ERF | UTF | Xpress



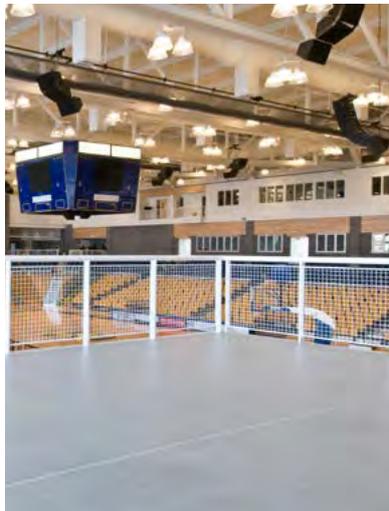
Stonseal CA7
Stontec Flocken (Einstreuung)
Stontec Unterschicht
Stonclad UR Grundschrift
(mit Kelle aufgetragen)
Stonhard Grundierung
Untergrund

TRF



Stonkote CE4
Stontec Flocken
(Einstreuung)
Stontec QBF
Grundschrift
Untergrund

QBF



STONTEC® ERF

Epoxidharzsystem für den Einsatz auf glattem Beton. Stontec ERF wird im Gesundheitswesen, in Bildungseinrichtungen, Labors, Verfahrensbereichen, im Einzelhandel, in Sport- und Unterhaltungseinrichtungen eingesetzt.

STONTEC® TRF

Mörtelbasiertes Urethan-System für Sanierungen bei beschädigten Untergründen. Das System bietet maximale Haltbarkeit, Temperaturbeständigkeit und Schlagfestigkeit. Es eignet sich hervorragend für den Einsatz in biotechnischen und pharmazeutischen Umgebungen.

STONTEC® QBF

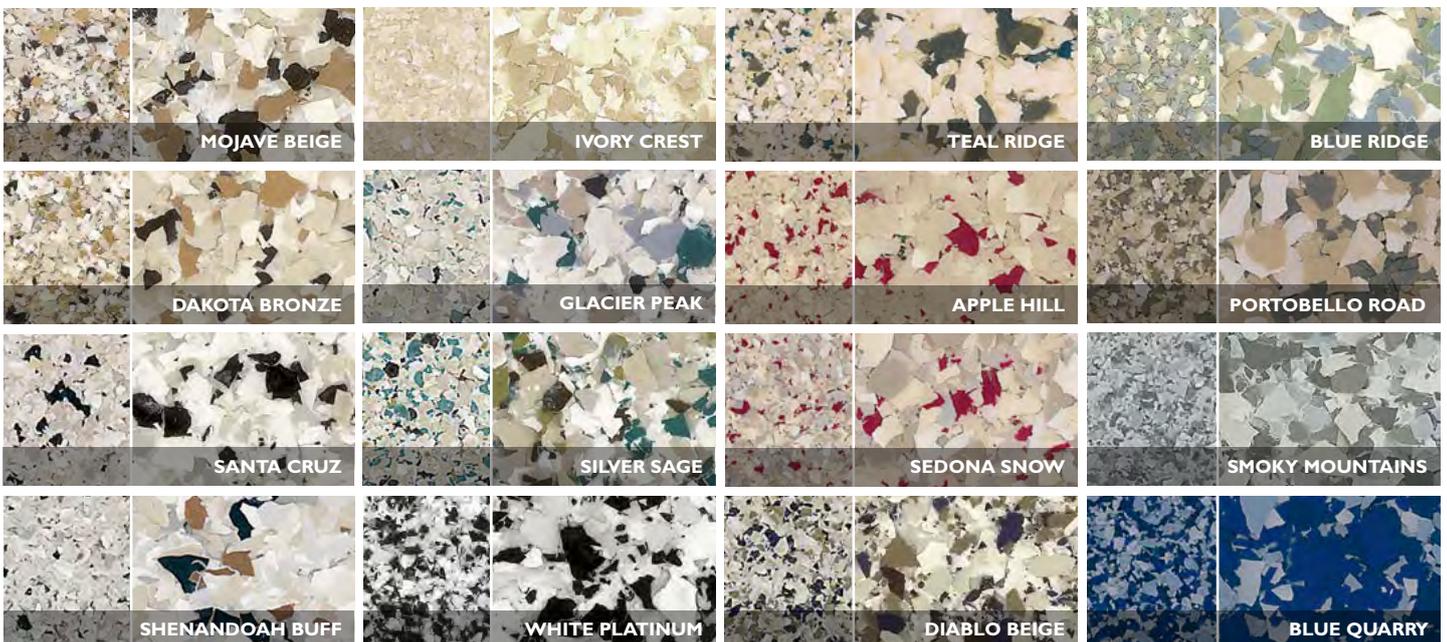
Flüssigkeitsbasiertes, selbstnivellierendes Urethan-System, entwickelt für Dauerhaftigkeit und Stoßfestigkeit, wenn eine schnelle Installation erforderlich ist.

STONTEC® UTF

Hochfestes System auf Urethan-Basis mit dekorativem, hochglänzendem Finish und besonderer Chemikalien- und Verschleißbeständigkeit. Stontec UTF wird im Gesundheitswesen, in Bildungseinrichtungen, Labors, Prozessbereichen, im Einzelhandel, in Sport- und Unterhaltungseinrichtungen eingesetzt.

STONTEC® Xpress

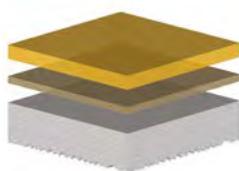
Methylmethacrylatharz-basiertes System, das sich durch seine schnelle Verlegezeit auszeichnet. Chemikalien- und fleckbeständiger, abriebfester Boden in Hochglanz-Ausführung. Stontec Xpress wird im Gesundheitswesen, in Bildungseinrichtungen, Labors, Verfahrensbereichen, im Einzelhandel, in Sport- und Unterhaltungseinrichtungen eingesetzt.



Als weitere Gestaltungsmöglichkeiten sind für Stontec-Böden kleine und große Flecken erhältlich. Große Flecken wie oben abgebildet. Fragen Sie uns nach weiteren Farb- und Stil-Optionen.

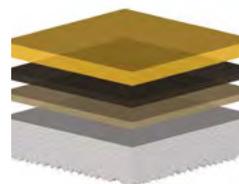
STONLUX

Langlebiger, sehr reiner, hochglänzender Bodenschutz. Eine ultraglatte, chemikalien- und schlagfeste Formulierung für Bereiche, die statische Kontrolle und eine reibungsarme Oberfläche erfordern. Dieses System ist die erste Wahl für Reinraumumgebungen. Stonlux bietet eine elegante und saubere Optik.



Stonlux SL (selbstnivellierend)
Stonhard Grundierung
Untergrund

SL



Stonlux ESD (selbstnivellierend)
Leitfähige Grundierung
Stonhard Grundierung
Untergrund

ESD

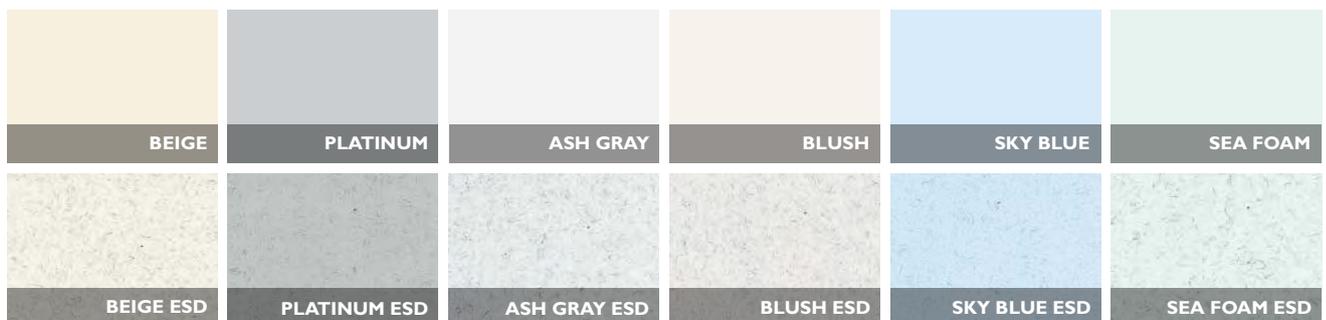


STONLUX® SL

Selbstnivellierende Epoxidharz-Formulierung für Bereiche, in denen eine Oberfläche mit geringer Reibung erforderlich ist. Erhältlich in 2 und 3 mm Schichtdicke für unterschiedliche Verkehrsbelastungen und Dauerhaftigkeit. Einsatz in Montagebereichen, F&E-Einrichtungen, im Leichtbau und in Reinräumen.

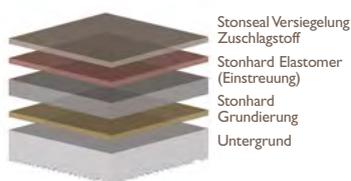
STONLUX® ESD ⚡

Selbstnivellierende Epoxidharz-Formulierung für Bereiche, in denen elektrostatische Kontrolle erforderlich ist. Diese Formulierung ist in Schichtdicken von 2 und 3 mm und auch in statisch ableitfähigen und leitfähigen Formulierungen erhältlich, um die vor Ort vorhandenen ESD-Programme zu erfüllen. Einsatz in Elektronikfertigungs-, Montage-, Computer- und Steuerungsbereichen, Reinräumen sowie in Bereichen, in denen explosive Stoffe vorhanden sind.

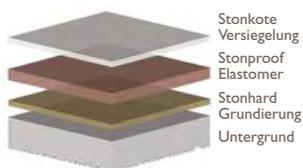


STONGARD

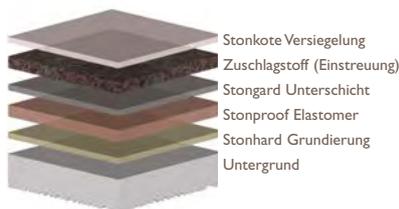
Rutsch-, abriebfeste und rissbeständige Systeme sind ideal für Parkhäuser und Technikräume. Stongard Dichtungsmembrane sind speziell für Verkehrsbelastungen ausgelegt und bieten einen hervorragenden Feuchtigkeitsschutz auf der positiven Seite. Stongard kann die Sicherheit in Parkhäusern verbessern. Die vier Stongard Systeme schützen zuverlässig mit vielfältigen Optionen, um den spezifischen Anforderungen vor Ort gerecht zu werden.



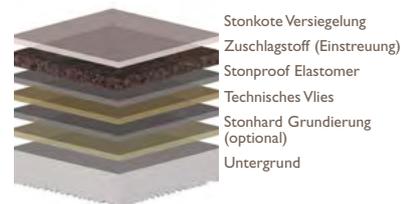
TM



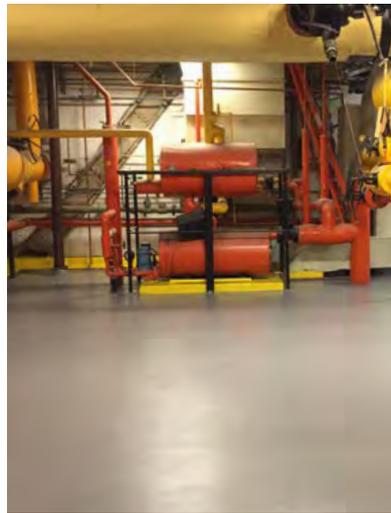
MR



MD



MX



STONGARD™ TM

Dauerhafte Elastomermembran für Verkehrsbelastungen, z.B. Parkhäuser, Fußgängerwege und Hubschrauberlandeplätze. Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Tausalze und korrosive Flüssigkeiten.

STONGARD™ MR

Ein Bodenbelagssystem auf Elastomerbasis, das zur Abdichtung gegen Wasser auf der positiven Seite entwickelt wurde. Es schützt Bereiche unter Maschinen-, Pumpenräumen und Doppelböden vor Wasserschäden.

STONGARD™ MD

Ein rutschhemmendes, dekoratives, auf Elastomerbasis hergestelltes Abdichtungssystem für den Einsatz in Maschinen- und Pumpenräumen mit Doppelböden oder allen Innenräumen.

STONGARD™ MX

Ein rutschhemmendes, Elastomersystem mit Glasfaserverstärkung für den Einsatz in Maschinen- und Pumpenräumen mit Doppelböden, wo eine zusätzliche Belastbarkeit gefordert wird.



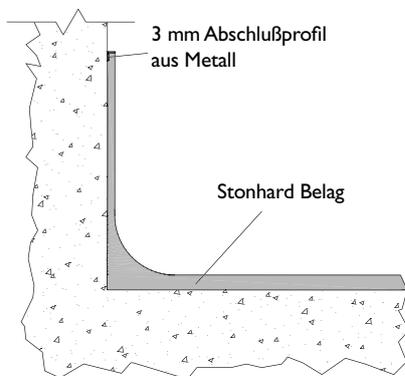
*Silver Gray ist nur in STONGARD MR und STONGARD MX erhältlich

Die folgenden Farben sind nur für das STONGARD MD-System verfügbar

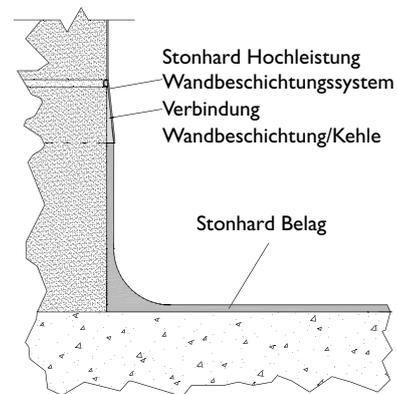


TECHNISCHE DETAILS

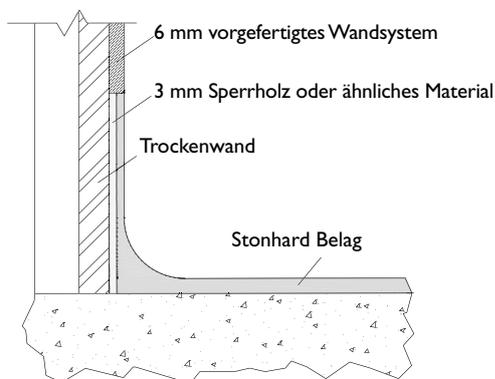
Stonhard ist der Spezialist für die Lösung von Herausforderungen im Bereich Kunstharzbodenbeläge. Wir sind der weltweit größte Anbieter von fertig installierten, fugenlosen Fußbodenbelägen, der sich verpflichtet hat, jedes Projekt von der Baudokumentation bis zum Detail umfassend zu betreuen. Keine versteckten Kosten, keine plötzlichen Änderungsaufträge und größte Sorgfalt im Detail.



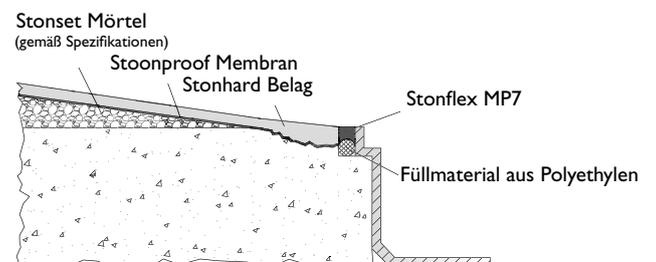
DETAIL EINER HOHLKEHLENAUSBILDUNG



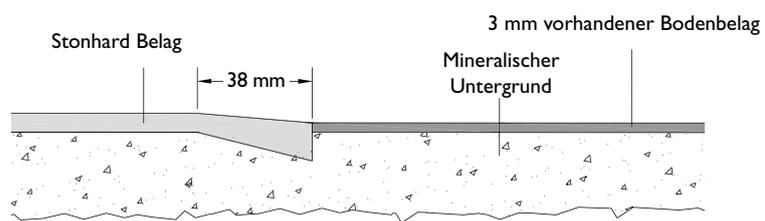
GMP DETAIL WANDBESCHICHTUNG UND HOHLKEHLE



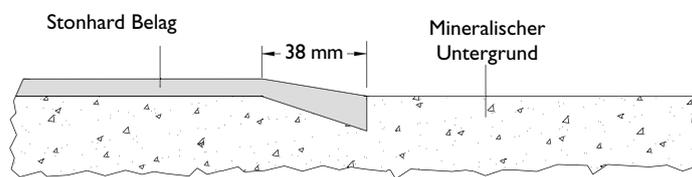
DETAIL HOHLKEHLE mit vorgefertigtem Wandsystem



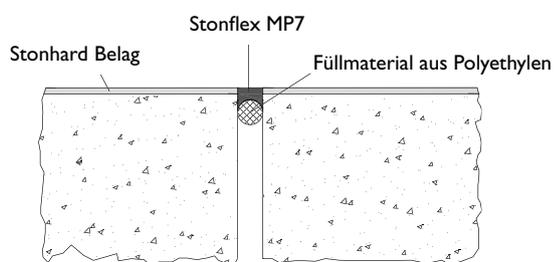
DETAIL BODENEINLAUF mit Membran und Fugenanschluss



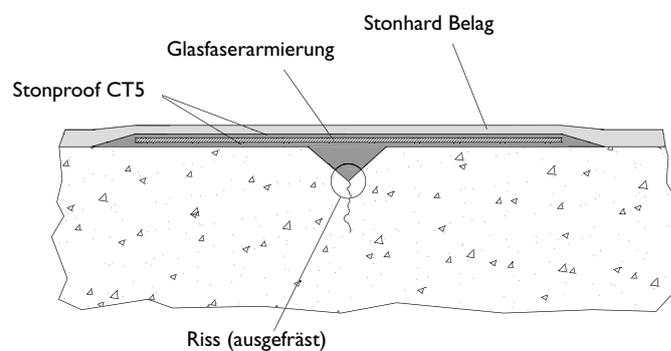
ÜBERGANG ZUM BESTEHENDEN BODEN



STONHARD KORREKTER BODENÜBERGANG



DETAIL EINER DEHNUNGSFUGE,
ISOLATIONSFUGE



RISSEBEHANDLUNG
mit Stonproof CT5 Glasfaserverstärkung



STONHARD ist ein weltweit führender Hersteller von fugenlosen Boden-, Wand- und Abdichtungssystemen. Das Unternehmen hat Vertriebsniederlassungen in mehr als 65 Ländern. Stonhard verfügt über einen Direktvertrieb in Nordamerika, Europa, Südafrika und Teilen des Mittleren Ostens und arbeitet über ein dichtes Netzwerk von Stonhard Partnerunternehmen in den restlichen Teilen der Welt.

STONHARD

Stoncor Deutschland GmbH
Schumanstraße 18, 52146 Würselen
Telefon: +49 (0) 24 05 - 4 17 40
E-mail: info@stonhard.de

Haftungsausschluss. Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen wurden von Stonhard mit großer Sorgfalt erarbeitet. Sie haben allerdings nur informativen Charakter und erheben keinen Anspruch auf rechtliche Verbindlichkeit. Stonhard übernimmt deshalb keine Haftung und Verantwortung für Informationen in dieser Broschüre, die die Eignung und Anwendung dieser Produkte und Systeme beschreiben sowie für Schäden, die bei der Verwendung dieser Produkte und Systeme auftreten. Änderungen und Anpassungen bleiben vorbehalten. ©2021

Stonhard HQ

Maple Shade, NJ 08052

USA

stonhard.com

